

„Achtung, fertig,
arbeitslos!“

Thema: Arbeit und Demokratie

Bildungsseminar für Jugendliche und junge Erwachsene
im Übergang Schule und Arbeitswelt

Zielgruppe SchülerInnen aller Schulformen insbes.
von Förder-, Hauptschulen, Berufskollegs

Inhalte

- Was ist Arbeit?
- Wie funktioniert der Arbeitsmarkt?
- Jugendarbeitslosigkeit geht mich an!
- Arbeit und Leben: wie passt das zusammen?
- Schlüsselkompetenzen
- Netzwerke – ich darf mir Hilfe holen
- Arbeitsrecht
- Berufsorientierung
- Demokratieentwicklung

Arbeitsformen

- Partizipatorische Planspiele
- Videoarbeit: z.B. Erstellen von Videospots
- Argumentationstraining



PREISE

130,-€ (bei 2,5 Programmtagen)
bis 210,-€ (bei 4,5 Programmtagen);
jeweils inkl. Unterkunft, Verpflegung und Programmkosten.

Es besteht ggfl. die Möglichkeit, Fördermittel zu beantragen.
Wir beraten Sie gerne!

Leistungen der Jugendakademie

- Schulbesuch im Vorfeld,
thematische und organisatorische Absprachen mit den
SchülerInnen und den begleitenden LehrerInnen
- Unterkunft, Verpflegung mit vier Mahlzeiten,
- Nutzung von Tagungs- und Freizeiträumen, Kursmaterialien

Pädagogische Leitung im Teamerschlüssel zwischen 1:10 und
1:15 Teilnehmenden

Weitere Publikationen und Informationen zum Tagungshaus und Bildungsprogramm:

- Flyer: Seminare für Haupt- und FörderschülerInnen
- Hausprospekt mit Grundinfos zu Ausstattung und
Freizeitmöglichkeiten
- Vielfältig & lebendig – Engagierte Jugendbildungsarbeit.
Kurzinformativ über die Bildungsarbeit der Jugendakademie
- Kletterwand und Niedrigseilgarten
- Förderverein des Jugendakademie Walberberg e.V.

Jugendakademie Walberberg
Wingert
53332 Bornheim
Tel.: 02227/ 90 90 2-0
Fax: 02227/ 90 90 2-10
Email: info@jugendakademie.de
Homepage: www.jugendakademie.de



SEMINAR- ANGEBOTE

in der
Jugendakademie
Walberberg



Seminare für SchülerInnen
aller Schulformen, insbes. von
Förder- und Hauptschulen
sowie Berufskollegs

